

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTERE DE L'INDUSTRIE

INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

39 SEP -7 AN 8:39 GROUP 180 COPIE OFFICIELLE

LE DOCUMENT CI-ANNEXÉ EST LA COPIE CERTIFIÉE CONFORME, D'UNE DEMANDE DE TITRE DE PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE ENREGISTRÉE A L'INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE.

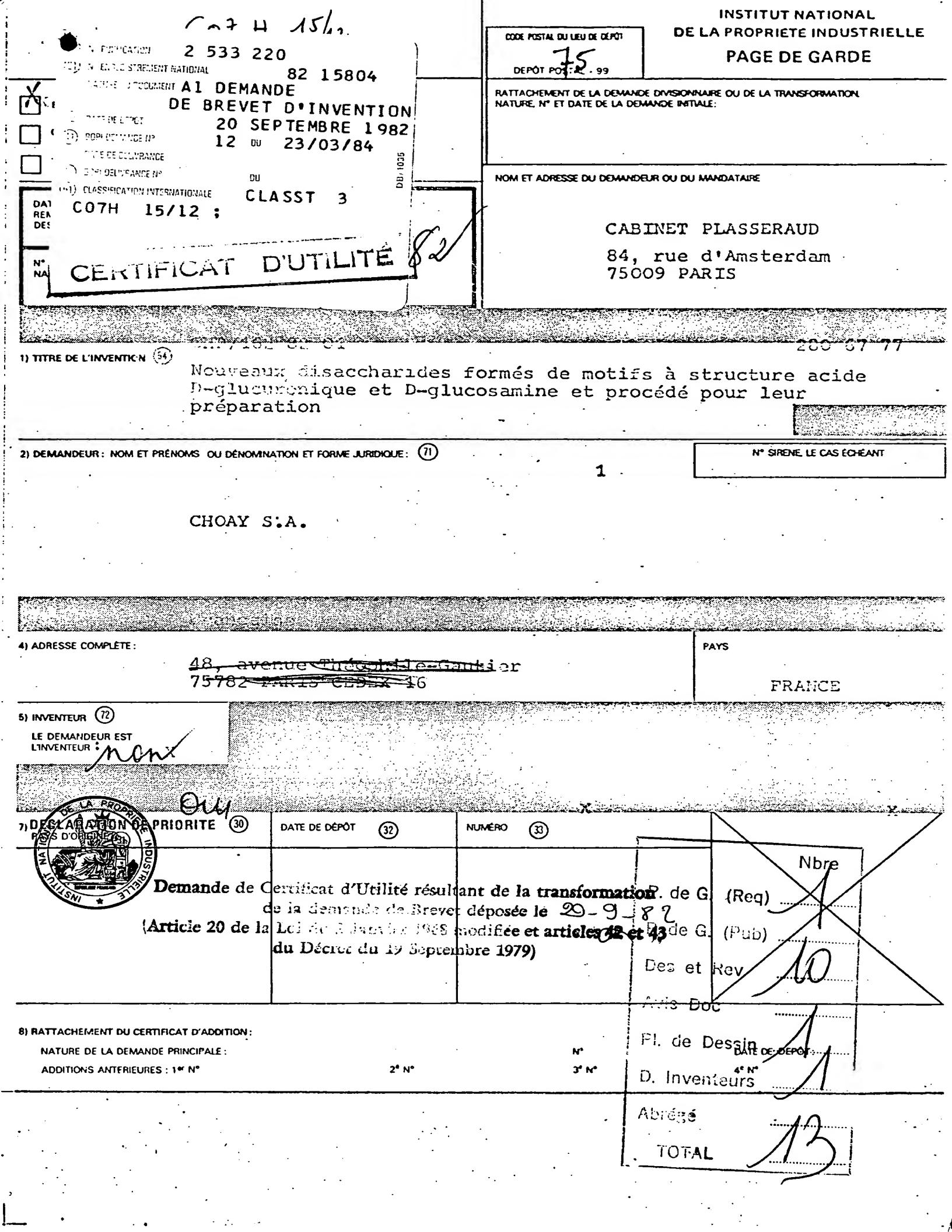
LE TITRE A ÉTÉ LE 23 CHANS 1984

ETABLIE A PARIS, LE ... 2 3 MARS 1938

Pour le Chef de Service Directeur de l'Institut national de la propriété industrielle

BA 854 / 060481

INSTITUT	WIOTTAL	AL DE LA PROPR	iété indus	TRIELLE	26 bis rue	de Léningrad, 75800 Paris Cédex 08	
DEMARDE DE (voir case cochée)				OU 180 OF OR 1977	C	OUPLICATA DE LA REQUETE	
UNIT OF THE PROPERTY OF	CERTIFIC	:AT D'ADDMON		INT DE LA DEMA ET DATE DE LA D		AURE OU DE LA TRANSFORMATION LE	
CERTIFICAT D'UTILITÉ		DE DIVISIONNAIRE					
TRANSFORMATION D'UNE DEMANDE DE BI	REVET EUROPI	EN.	NOM ET ADR	ESSE DU DEMAN	OFUR OU DU A	MANDATARE	
DATE DE REMISE EO SEP 1982	sept 82						
Nº D'ENREGISTREMENT 804				· 7 5	009 PA	RIS	
RÉFÉRENCE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE :				UVOIR GÉNÉRAL NE DU DEMANDA		NDATARE:	
1) TITRE DE L'INVENTION NOUVE	aux di curoni	saccharides que et D-glu	formés d ucosamine	le moti e et pr	ís à s océdé	tructure acide pour leur	
2) DEMANDEUR: NOM ET PRÉNOMS OU DÉNOR	ANATION ET E	ORME JURIDIQUE:			· [N° SPRENE LE CAS ECHEANT	
			• 1 •	1	L	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
CHOAY	·			•			
•			•			•	
•	:		•		•	•	
3) NATIONALITE: França	nise						
•		Théophile-Ga CEDEX 16	autier			PAYS	
5) INVENTEUR LE DEMANDEUR EST L'INVENTEUR							
L'ETABLISSEMENT DE L'AVIS DOCUMENTAIRE SOIT DIFFÉRI		LE DEMANDEUR REQUIERT BENEFICE DU PAIEMENT ÉC DE LA TAXE D'AVIS DOCUM	HELONNE			LE DEMANDEUR BENEFICIE POUR L'INVENTION CONCERNSE D'UNE DÉCISION DE RÉDUCTION DES TAUX DE TAVE	
7) DE ELARATION DE PRIORITE	DATE D	E DÉPÔT	NUMERO		_		
Demande de (Article 20 de	Collinson	t d'Utilité résults	nt de la tra déposée le défiée et ai	nsformati 20_9_ ticles (2)	on & et 43		
8) RATTACHEMENT DU CERTIFICAT D'ADDITION NATURE DE LA DEMANDE PRINCIPALE : ADDITIONS ANTERIEURES : 1° N°		2ª N''	•	3, Ns Ns		DATE DE DEPÔT :	
SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DE SON MANDATAIRE		SIGNATURE DU PREPOSE	A LA RECEPTION		DE LA CEMAN	FRES ENFRECESTPENENT DE ALLIN PARTY	



INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

DIVISION ADMINISTRATIVE DES BREVETS

DÉSIGNATION DE L'INVENTEUR

(si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Nº d'enregistrement national

15804

162 82 01

Titre de l'invention: Nouveaux disaccharides formés de motifs à structure acide D-glucuronique et D-glucosamine et procédé

pour leur préparation.

La Demanderesse CHOAY S.A.

Représentée par son mandataire CABINET PLASSERAUD 84, rue d'Amsterdam

désigne (nt) en tant qu'inventeur (s) (nom, prénoms, adresse)

CHOAY Jean 21, rue Saint-Guillaume 75007 PARIS

JACQUINET Jean-Claude 1, allée André Gide 45100 ORLEANS LA SOURCE

PETITOU Maurice 27, rue du Javelot 75645 PARIS CEDEX 13

SINAY Pierre Frue Jacques Monod 4500 ORLEANS

dnce)

Date et 20 SEPTEMBRE 1982 signature (s) du (des) demandeur (s) ou du mandataire

CABINET PLASSERAUD

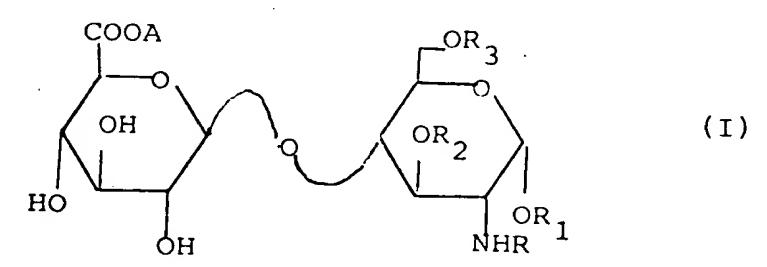
IA/113

Nouveaux disaccharides formés de motifs à\structure acide Dglucuronique et D- glucosamine et procédé pour leur préparation

L'invention est relative à de nouveaux disaccharides formés de motifs à structure acide D-glucuronique et Dglucosamine et à un procédé pour leur préparation.

Elle concerne plus particulièrement des disaccharides formés de motifs à structure acide D- glucuronique et N-acyl D-glucosamine.

10 Ces disaccharides répondent à la formule (I) suivante :



dans laquelle les différents substituants présentent les significations suivantes:

- représente un radical acyle, en particulier un radical acétyle,
- 15 un radical aliphatique ou aromatique, notamment alcoyle, de 1 à 4 atomes de carbone, en particulier un radical méthyle,
 - un atome d'hydrogène, un radical alcoyle de 1 à 4 atomes Α de carbone, en particulier un radical méthyle, ou un cation métallique, en particulier un métal alcalin, plus spécialement du sodium,
 - et R_a représentent un anion, éventuellement sous forme de sel avec un cation organique ou minéral et, dans ce dernier cas, en particulier un groupe sulfate salifié par un cation d'un métal alcalin, plus spécialement du sodium.

Dans une famille préférée de disaccharides de l'invention, les radicaux R₂ et R₃ représentent des groupes - SO₃ Na tet A représente Na t.

D'une manière avantageuse, la séquence disaccharidique de l'invention se retrouve dans des fragments ou des fractions d'héparine ou d'héparanne-sulfate possédant notamment une activité spécifique anti-Xa (Yin et Wessler) plus élevée que

5

25

30

celle de l'héparine et une activité anticoagulante globale, mesurée selon le titre USP, plus faible.

On rappelle que les titres Yin et Wessler et USP sont définis notamment dans la demande de brevet FR n° 78 31857 du 6 novembre 1978 au nom de la Demanderesse.

Les produits de l'invention sont donc particulièrement intéressants en tant qu'intermédiaires de synthèse pour l'obtention de produits doués d'activité dans des tests de coagulation spécifiques de certains facteurs et plus spécialement du facteur Xa.

Ils sont également avantageusement utilisables comme produits de référence pour l'étude de ce type de structure.

Conformément au procédé de l'invention, les disaccharides définis ci-dessus sont préparés par réaction d'un monosaccharide à structure acide D- glucuronique avec un monosaccharide à structure N-acyl-D-glucosamine répondant aux caractéristiques suivantes.

Dans ces composés de départ, toutes les positions sont bloquées excepté celles devant intervenir pour l'établissement de la liaison glycosidique.

Pour l'établissement d'une liaison 1,4 β , on a recours à un monosaccharide possédant un groupe réactif en position 1 et à un autre monosaccharide comportant en position 4 un groupe capable de réagir avec le groupe réactif ci-dessus.

Les halogénures du composé à structure acide glucuronique étant aisément accessibles, on base avantageusement
la condensation sur la réaction entre l'halogénure du
omposé en question et l'alcool du disaccharide à structure
-glucosamine. Les autres positions de ces monosaccharides
sont bloquées par des groupements n'intervenant pas dans
la réaction de condensation, compatibles entre eux et éliminables soit à la fois, soit par séquence pour introduire les
groupements fonctionnels désirés ou libérer certains groupements -OH. Les positions destinées à être substituées par
des anions, en particulier par des groupes sulfate, sont avantageusement substituées par des groupes benzyle et celles qui
seront occupées par des groupes -OH sont alors substituées
par des groupes acétyle.

25

35

20

10

15 ·

Selon un mode préféré de réalisation de l'invention, on fait réagir les monosaccharides de formules (II) et (III)

dans lesquelles :

A représente un groupe alcoyle ;

R₁ et R présentent les significations

données ci-dessus, Ac représente un groupe acétyle et X un atome d'halogène, les conditions mises en oeuvre, en particulier de concentration en réactif, de durée et de température étant choisies pour réaliser la condensation désirée.

On traite ensuite le disaccharide résultant afin d'introduire tout d'abord les anions souhaités en positions 3 et 6 du motif à structure glucosamine. Lorsque ces anions sont en place, on procède alors à l'élimination des groupements acétyle en positions 2, 3 et 4 du motif à structure acide glucuronique, avantageusement en utilisant une base forte, ce qui permet également, au cours de la même étape, de salifier les groupes anioniques en positions 3 et 6 evoqués ci-dessus et le groupe carboxyle du motif acide de la même de la même de la même et la groupe carboxyle du motif acide de la même de la même et le groupe carboxyle du motif acide de la même de la motif acide de la

Les produits intermédiaires mis en oeuvre dans ce procédé sont nouveaux et en tant que tels entrent dans le cadre de l'invention. Ces produits présentent l'avantage de constituer des précurseurs de séquence de base de l'héparine ou de l'héparanne-sulfate.

D'autres caractéristiques et avantages de l'invention apparaîtront dans les exemples qui suivent. Les formules des composés dont question dans ces exemples sont représentées sur la figure unique dans laquelle les numéros indiqués correspondent à ceux utilisés dans les exemples pour

désigner les mêmes composés. Les symboles utilisés dans ces figures ont les significations suivantes: Ac = acétyle ; Me = méthyle, Ts = tosyle.



EXEMPLE 1

l'étape suivante.

Synthèse du monosaccharide $\underline{5}$ ou méthyl 2-acétamido-3-6-di-O-benzyl-2-désoxy- α -D-glucopyranoside.

Cette synthèse est effectuée selon les 4 étapes suivantes à partir du monosaccharide 1 préparé selon la technique de A. Neuberger, Journal of Chemical Society 1941, pages 50-51:

- 1 benzylation du groupe -OH en position 3.
- 2 élimination du radical benzylidène aux fins de libération des groupes -OH en positions 4 et 6.
- 10 3 tosylation du groupe -OH en position 6.
 - 4 benzylation du groupe -OTs en position 6.

Etape 1 : réaction de benzylation.

A une solution du composé <u>1</u> (6,5 g, 20,10 mM) dans le diméthylformamide (120 ml), on ajoute de l'hydroxyde de baryum octa-hydrate (3,6 g) et de l'oxyde de baryum (16 g). Après 10 minutes d'agitation à température ambiante, du bromure de benzyle (4,5 ml) est ajouté goutte à goutte. La réaction se poursuit pendant toute une nuit. Après dilution par du chloroforme (100 ml), le mélange réactionnel est filtré sur Célite. Le filtrat est concentré à sec, on obtient ainsi un résidu blanc dont l'analyse en chromatographie sur couche mince indique qu'il contient un seul produit, à savoir le dérivé <u>2</u>, qui sera engagé tel quel, dans

25 Etape 2 : élimination du groupe benzylidène.

Le résidu obtenu ci-dessus est dissous dans un mélange de méthanol (370 ml) et d'eau (130 ml). A cette solution, on ajoute de l'acide paratoluène sulfonique monohydrate (3 g), puis on porte le mélange à reflux pendant une heure. Après refroidissement, la majeure partie du méthanol est évaporée, puis de l'eau (250 ml) est ajoutée. Après lavage par une faible quantité de chloroforme (100 ml), la phase aqueuse est soumise au traitement suivant:

- l°) précipitation des sels de baryum avec de l'acide 35 sulfurique;
 - 2°) filtration du sulfate de baryum formé ;

3°) élimination de l'excès d'acide à l'aide d'une résine IRA 45 (OH).

Après élimination de la résine et concentration, on obtient un résidu légèrement jaune $(5,7\ g)$, à savoir le dérivé $\underline{3}$. Ce dérivé est engagé tel quel dans la préparation du composé $\underline{4}$.

Etape 3 : réaction de tosylation.

10

20

25

Ce dérivé 3 est dissous dans un mélange de dichlorométhane (150 ml) et de DMF (10 ml). A cette solution, on ajoute du chlorure de tosyle (5,6 g, 30 mM), puis de la diméthylaminopyridine (121 mg) et enfin de la triéthylamine (5 ml). La réaction évolue à l'abri de l'humidité et sous courant d'azote sec.

Après 18 heures de réaction, on ajoute de l'eau glacée 15 puis on abandonne le mélange sous agitation pendant 14 heures environ.

Le mélange réactionnel est ensuite dilué avec du dichlorométhane puis la phase dichlorométhane est lavée successivement avec de l'acide chlorhydrique 2M, du bicarbonate de sodium saturé, puis avec de l'eau jusqu'à pH neutre. Après séchage sur sulfate de sodium et filtration, le solvant est évaporé. Le résidu obtenu est purifié sur une colonne de gel de silice (200 g) dilué avec un mélange acétate d'éthyle-hexane (4/1, v/v).

Les fractions contenant le dérivé 4 pur sont regroupées.

Après élimination des solvants, on obtient un résidu solide (4,6 g) qui est engagé directement dans la synhèse du composé 5.

Etape 4 : réaction de benzylation.

Le dérivé <u>4</u> obtenu ci-dessus est dissous dans du diméthylformamide anhydre (50 ml). A cette solution, on ajoute une solution molaire de benzylate de sodium dans l'alcool benzylique (30 ml). Le mélange est ensuite chauffé à 90°C pendant une heure. Après refroidissement à température ambiante, le mélange est ensuite concentré à sec. Il est ensuite repris par du chloroforme (400 ml), la phase chloroformique est lavée avec de l'eau, du chlorure de sodium saturé, séchée, puis concentrée à sec.

Le résidu est chromatographié sur une colonne de gel de silice (200 g, chloroforme/acétate d'éthyle, 1/1, v/v).

On obtient ainsi le dérivé <u>5</u> (2,3 g). Le rendement par rapport au composé l est de 27,6%.

Le composé $\underline{5}$ est cristallin, PF 149-150°C, $(\alpha)_{20}^D$ = 87° (c=1, chloroforme). L'analyse du spectre infrarouge et l'analyse élémentaire confirment la structure attendue pour le produit 5.

Exemple 2

25

Synthèse du disaccharide 10.

Cette synthèse comporte :

- (1) La condensation des dérivés $\underline{5}$ et $\underline{6}$ conduisant au disaccharide 7.
 - (2) L'élimination des groupes benzyle conduisant au dérivé 8.
- (3) La sulfatation des groupes -OH du dérivé <u>8</u>, 20 conduisant au dérivé <u>9</u>, suivie de la salification des groupes anioniques et de l'élimination des groupes acétyle.

 1°) Synthèse du disaccharide 7.

Cette synthèse est effectuée à partir des monosaccharides $\underline{5}$ et $\underline{6}$.

L'halogénure <u>6</u> est préparé selon la technique de G.N. Bollenback et al., Journal of American Chemical Society, 77 (1955), p. 3312.

A une solution de monosaccharide 5 (450 mg, 1,1 mM), dans le dichloroéthane (30 ml), on ajoute du bromure mercurique (400 mg, 1,1 mM). Après distillation d'environ 10 ml de dichloroéthane, on ajoute au mélange réactionnel des tamis moléculaires en poudre (4 Å).

L'halogénure <u>6</u> (1,1 g, 2,75 mM) dans du dichloroéthane (10 ml) est alors ajouté. Après distillation de 10 ml de dichloroéthane, le mélange réactionnel est abandonné à reflux pendant environ 14 heures à une température de 90-100°C. Après refroidissement, le mélange réactionnel est dilué par du dichlorométhane (100 ml), puis les solides sont éliminés par filtration sur filtres plissés. La phase organique est lavée avec une solution de iodure de potassium à 10% (2 x 25 ml), puis avec une solution de bicarbonate de sodium à 5% (2 x 25 ml) et enfin avec de l'eau jusqu'à pH neutre. Après séchage sur sulfate de sodium, filtration et concentration, le résidu est purifié sur une colonne de gel de silice (150 g), dilué, successivement, avec trois mélanges acétone-éther (1/5 puis 1/4, puis 1/2, v/v).

On obtient ainsi le disaccharide 7 pur (390 mg) sous forme de cristaux. PF = $189-190^{\circ}\text{C}$; (α) $_{20}^{D}$ = $+60^{\circ}$ (c=0,4 chloroforme). Le spectre infrarouge, de même que le spectre RMN et l'analyse élémentaire, confirment la structure attendue.

2°) Synthèse du disaccharide 8.

10

20

25

A une solution du dérivé 7 (100 mg) dans le méthanol (20 ml), on ajoute du catalyseur (Pd/C, 5%, 100 mg) et on agite la suspension ainsi obtenue sous courant d'hydrogène pendant 3 jours.

Le catalyseur est ensuite éliminé par filtration. Après évaporation, on obtient un résidu (73 mg, 97%) constitué par le disaccharide 8. Le spectre de RMN confirme la structure attendue pour ce composé.

On notera que le disaccharide 8 est le précurseur du motif de base de l'héparanne - sulfate. Il suffit pour le déprotéger de le soumettre à une réaction de saponification, comme rapportée ci-après pour l'obtention du dérivé 10 à partir du dérivé 9.

3°) Synthèse du disaccharide 10.

A une solution du composé <u>8</u> (70 mg) dans le diméthylformamide (2 ml), on ajoute l'agent de sulfatation (complexe triméthylamine-sulfure-trioxyde) (75 mg). Après une nuit, on procède à une nouvelle addition de complexe (35 mg). Après 6 heures, la réaction est terminée, le mélange est évaporé à sec, repris par du chloroforme, neutralisé avec de la triéthylamine et évaporé.

Une chromatographie sur colonne de gel de silice (20 g, méthanol/chloroforme, 1/2, v/v) permet d'isoler le dérivé <u>9</u> sulfaté pur qui se présente sous forme de poudre blanche. Ce dérivé est engagé directement dans la synthèse du disaccharide déprotégé 10.

A une solution du dérivé 9 (71 mg) dans le méthanol (9 ml), on ajoute de l'eau (4 ml) puis, goutte à goutte, une solution de soude 1 M (1 ml). Après 4 heures d'agitation à température ambiante, le mélange réactionnel est passé sur une colonne d'Amberlite IR 120 H⁺. La solution ainsi obtenue est neutralisée puis les sels sont éliminés par passage sur une colonne de Sephadex G25 diluée avec de l'eau. Les fractions contenant le disaccharide sulfaté sont regroupées.

Après lyophilisation, on obtient le dérivé $\underline{10}$ sous forme d'une poudre blanche (46 mg) $(\alpha)_{20}^{D} = 34,5^{\circ}$ (c=1, eau).

L'analyse conductimétrique indique pour ce dérivé un rapport sulfate/carboxyle égal à 2. L'analyse élémentaire, de même que l'analyse en RMN du carbone 13, confirment la structure attendue pour ce produit.



REVENDICATION

Disaccharides formés de motifs à structure acide D-glucuronique et D-glucosamine, caractérisés en ce qu'ils répondent à la formule :

$$OH$$
 OR_2
 OR_1
 OR_3
 OR_2
 OR_1
 OR_1

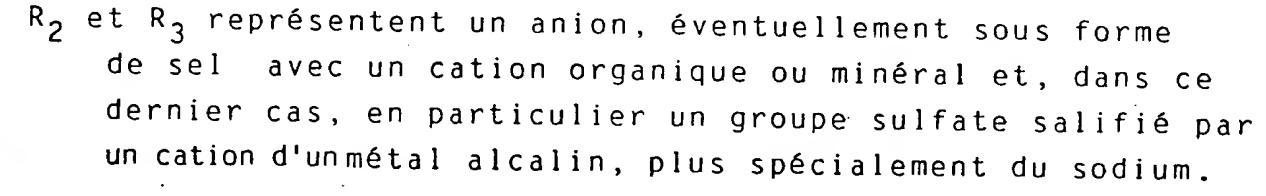
dans laquelle les différents substituants présentent les significations suivantes :

R représente un radical acyle, en particulier un radical

R représente un radical acyle, en particulier un radical acétyle,

R₁ un radical aliphatique ou aromatique, notamment alcoyle, de 1 à 4 atomes de carbone, en particulier un radical méthyle,

A un atome d'hydrogène, un radical alcoyle de 1 à 4 atomes de carbone, en particulier un radical méthyle, ou un cation métallique, en particulier un métal alcalin, plus spécialement du sodium,





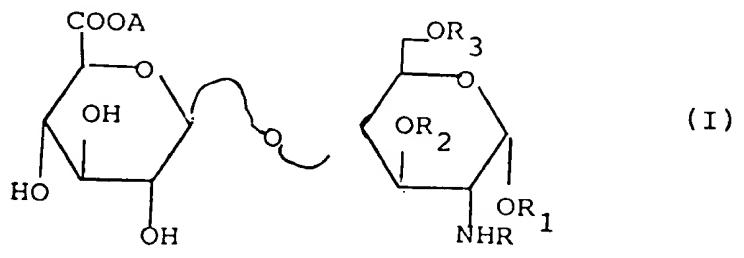
5

10

15

REVENDICATION

Disaccharides formés de motifs à structure acide D-glucuronique et D-glucosamine, caractérisés en ce qu'ils répondent à la formule :



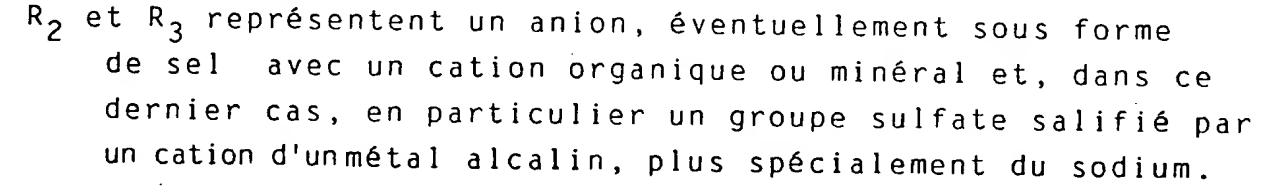
dans laquelle les différents substituants présentent les significations suivantes :

R représente un radical acyle, en particulier un radical

R représente un radical acyle, en particulier un radical acétyle,

R₁ un radical aliphatique ou aromatique, notamment alcoyle, de 1 à 4 atomes de carbone, en particulier un radical méthyle,

A un atome d'hydrogène, un radical alcoyle de 1 à 4 atomes de carbone, en particulier un radical méthyle, ou un cation métallique, en particulier un métal alcalin, plus spécialement du sodium,





5

10

15

